

PRESSOSTATO DIFFERENZIALE INTEGRATO

Il sistema AIR PRESS può essere corredato di un pressostato differenziale posizionato all'interno del Quadro di Comando, a differenza di sistemi che prevedono pressostati esterni che generano maggiori costi di installazione ed una limitata funzionalità estetica.

Un'eccessiva pressione all'interno del locale filtro fumo, potrebbe non permettere l'apertura delle porte che danno accesso al filtro stesso, impedendo di fatto, o ostacolando, la funzione di via di esodo.

Il pressostato differenziale integrato è in grado di misurare la pressione differenziale, la sovrappressione ed il vuoto.

È montato direttamente sulla scheda madre, su apposita scheda di espansione opzionale.

È di tipo plug&play e non richiede nessuna competenza specifica per l'installazione in quanto è riconosciuto e configurato automaticamente dal sistema.

Il sensore non necessita di regolazioni in quanto l'operazione è completamente gestita dal microprocessore principale.

È sufficiente il reset parziale di AIR PRESS per rendere il pressostato parte integrante del sistema.

In caso di anomalia del pressostato viene generato un allarme ottico e sonoro comprendente tutte le informazioni di stato. L'allarme può essere remotizzato dalla centrale qualora la funzione sia prevista.

Il rilevamento della pressione e della temperatura è basato su una TECNOLOGIA BREVETTATA, che combina l'elemento sensore, l'elaborazione del segnale e la calibrazione.

La pressione differenziale è misurata da un sensore termico utilizzando la tecnologia "flow-through" ed è compensato termicamente. Il sensore è così continuamente calibrato.

Il sensore di pressione differenziale digitale utilizzato non è caratterizzato da deriva e/o offset della misura e la rilevazione risulta sempre affidabile e stabile nel tempo.

Il sensore copre un campo di pressione fino a ± 120 Pascal (± 0.5 Pascal) ed offre la precisione migliore dello 0.5% anche nella parte inferiore del campo di misura.

L'impiego di strumenti di verifica risulta superfluo in quanto il sensore utilizzato negli stessi risulta essere lo stesso usato da AIRPRESS.

Il pressostato differenziale integrato consente una gestione automatica dell'Unità Ventola così da mantenere una pressione costante, massimizzare la durata ed il consumo delle batterie, e gestire i cali di pressione dovute all'apertura delle porte.

Se non è presente, il sistema - in caso di allarme - lavora a giri fissi preimpostati e determinati con l'ausilio di uno strumento per la misura della pressione.

